FAV - FHAV - FGAV - FIAV - FFAV.N - FFAV.RT

Fissaggi serie AVANT a percussione con testa Bombata, Svasata, Ridotta

FAV - FHAV (Testa Bombata)

FIAV (Testa Svasata)

FGAV (Testa Ridotta)

FFAV - N (Testa Bombata)

FFAV - RT (Testa Bombata)

Generalità

I fissaggi a percussione della serie Avant si dividono in tre famiglie al variare della forma della testa (bombata, svasata e a spessore ridotto). La testa del chiodo è realizzata con taglio a croce ed impronta PZ. Il tassello in poliammide PA6 ed il chiodo in acciaio C1006-1008 zincato (spessore della zincatura 3-5 µm) lo rendono affidabile nel tempo anche in condizioni ambientali particolarmente critiche. Consente di fissare carichi medi come telai metallici per lastre in cartongesso, sottostrutture in legno e metallo, pannelli e lastre leggere. Il tassello a testa bombata è consigliato per installazioni su fori asolati, il tassello a testa svasata per installazioni sul legno e il tassello a testa ridotta per fissare profili in metallo.

Vantaggi

- Velocità di installlazione.
- Ampio range di temperature di esercizio -40°C / +80°C.
- La zincatura del chiodo fornisce un'elevata resistenza all'ossidazione e agli agenti ambientali.

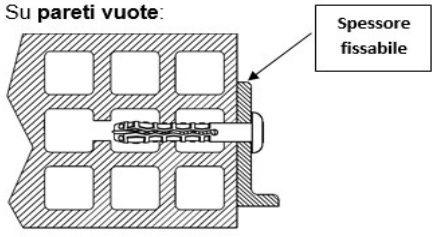
Supporti

- Calcestruzzo.
- Mattone pieno.
- Mattoni forati.

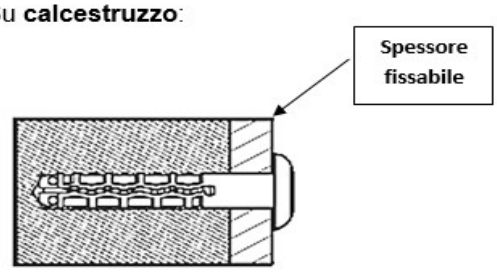
Materiali

Tassello : Poliammide PA6 (conformi alle direttive REACH e RoHS).
Chiodo : Acciaio C1006-1008 zincato 3-5 µm (FFAV-N con brunitura ; FFAV-RT ramato)

Su **pareti vuote**:



Su **calcestruzzo**:



Installazione

1 - Verificare le dimensioni del supporto (spessore e distanza dai bordi) per assicurarsi che le dimensioni del tassello siano corrette.

2 - Posizionare l'oggetto da fissare.

3 - Realizzare il foro del diametro corretto e con il metodo indicato per il tipo di supporto.

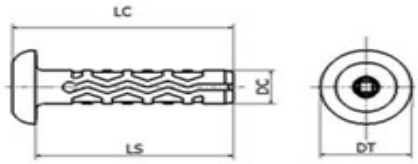
4 - Forare per una profondità sufficiente per far si che la zona di espansione del tassello penetri completamente all'interno del supporto e che non limiti la successiva installazione del chiodo.

5 - Pulire accuratamente la sede del foro. La presenza di polvere e materiali sciolti riduce le prestazioni di tenuta del tassello.

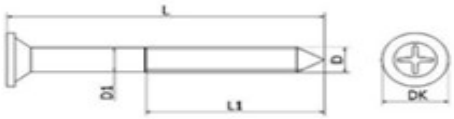
6 - Inserire il tassello attraverso l'oggetto da fissare.

7 - Battere il chiodo fino ad ottenere un serraggio sicuro dell'oggetto.

Colore Neutro

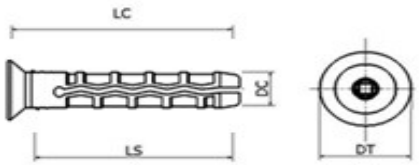


Acciaio zincato

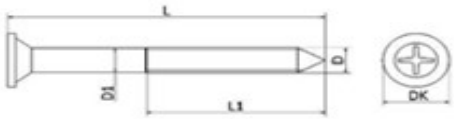


Codice	DT	DC	LC	LS	D	D1	DK	L	L1	TIPO DI TAGLIO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FAV5x27	11	5	27	24,5	3,5	3	7,9	30	23	PZ2
FAV6x30	13	6	29	26,0	3,9	3	8,2	30	25	PZ2
FAV6x37	13	6	37	34,0	3,9	3	8,2	40	32	PZ2
FHAV6x40	14	6	40	36,0	3,9	3	8,2	40	32	PZ2
FHAV6x50	14	6	50	47,5	3,9	3	8,2	50	32	PZ2
FHAV6x60	14	6	60	57,0	3,9	3	8,2	60	32	PZ2

Colore Grigio RAL 7035

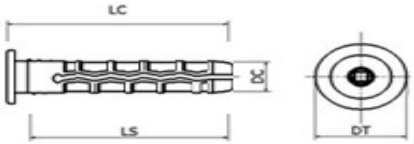


Acciaio zincato

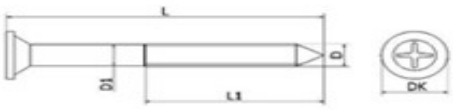


Codice	DT	DC	LC	LS	D	D1	DK	L	L1	TIPO DI TAGLIO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FGAV5x27	9	5	27	24,5	3,5	3	7,9	30	23	PZ2
FGAV6x30	10	6	29	26	3,9	3,4	8,2	30	25	PZ2
FGAV6x37	10	6	37	34	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FGAV6x40	10	6	40	36	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FGAV6x50	10	6	50	47,5	3,9	3,4	8,2	50	32	PZ2
FGAV6x60	10	6	60	57	3,9	3,4	8,2	60	32	PZ2

Colore Neutro

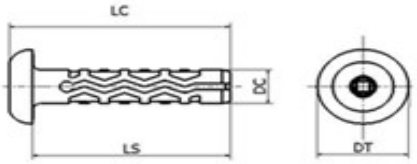


Acciaio zincato

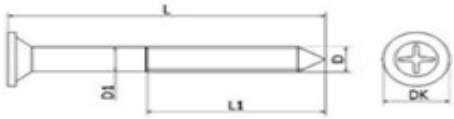


Codice	DT	DC	LC	LS	D	D1	DK	L	L1	TIPO DI TAGLIO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FIAV5x27	9	5	27	24,5	3,5	3	7,9	30	23	PZ2
FIAV6x30	10	6	29	26	3,9	3,4	8,2	30	25	PZ2
FIAV6x37	10	6	37	34	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FIAV6x40	10	6	40	36	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FIAV6x50	10	6	50	47,5	3,9	3,4	8,2	50	32	PZ2
FIAV6x60	10	6	60	57	3,9	3,4	8,2	60	32	PZ2

Colore Marrore RAL 9005

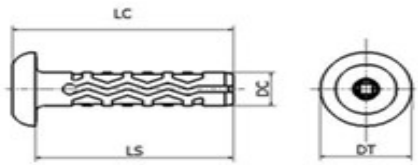


Colore Nero brunito

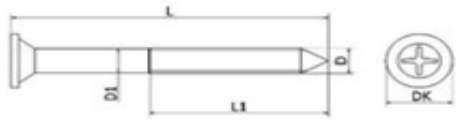


Codice	DT	DC	LC	LS	D	D1	DK	L	L1	TIPO DI TAGLIO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FFAV5x27N	11	5	27	24,5	3,5	3	7,9	30	23	PZ2
FFAV6x30N	13	6	29	26	3,9	3,4	8,2	30	25	PZ2
FFAV6x37N	13	6	37	34	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FFAV6x40N	14	6	40	36	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FFAV6x50N	14	6	50	47,5	3,9	3,4	8,2	50	32	PZ2
FFAV6x60N	14	6	60	57	3,9	3,4	8,2	60	32	PZ2

Colore Marrore RAL 9005



Colore Ramato



Codice	DT	DC	LC	LS	D	D1	DK	L	L1	TIPO DI TAGLIO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FFAV5x27RT	11	5	27	24,5	3,5	3	7,9	30	23	PZ2
FFAV6x30RT	13	6	29	26	3,9	3,4	8,2	30	25	PZ2
FFAV6x37RT	13	6	37	34	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FFAV6x40RT	14	6	40	36	3,9	3,4	8,2	40	32	PZ2
FFAV6x50RT	14	6	50	47,5	3,9	3,4	8,2	50	32	PZ2
FFAV6x60RT	14	6	60	57	3,9	3,4	8,2	60	32	PZ2

DoP - Carichi RACCOMANDATI (1kN = 100 kgF)

Codice	Pull - out		Taglio		
	Nracc. su calcestruzzo C20/25	Nracc. su mattone forato intonacato	Vracc	Diametro Utensile di foratura	Massimo Spessore fissabile
	Foratura per Roto - Percussione	Foratura per Rotazione			
	kN	kN	kN	mm	mm
F……5x27	0,12	0,1	0,2	5	5
F……6x30	0,15	0,11	0,24	6	5
F……6x37	0,15	0,13	0,24	6	10
F……6x40	0,15	0,13	0,24	6	12
F……6x50	0,15	0,13	0,24	6	22
F……6x60	0,15	0,13	0,24	6	32

Note sui Carichi

I valori limite di tenuta sono ottenuti da test effettuati presso i laboratori certificati ISTITUTO GIORDANO S.p.a. oltre che all'interno del laboratorio della BARTOLUCCI.

I valori di resistenza raccomandati tengono conto di coefficienti di sicurezza in accordo con le linee guida espresse nel documento EOTA TR064. Tali valori corrispondono ad un utilizzo con condizioni di carico statiche specificate per ogni materiale di supporto. La capacità di resistenza di un tassello isolato a sollecitazioni di flessione è scarsa per cui se ne sconsiglia l'applicazione.
Qualora vi siano situazioni in cui vi sono sollecitazioni dianamiche, l'applicazione va testata per ogni specifico caso in quanto è difficile esprimere delle previsioni generali.

Note per una corretta modalità di installazione

La modalità di installazione influenza in maniera importante le performance di tenuta espresse da un sistema di fissaggio a secco.
DIAMETRO ED ESECUZIONE DEL FORO. Il diametro di esecuzione del foro di alloggiamento di un tassello è indicato nella scheda tecnica. La scarsa stabilità delle operazioni di foratura può essere causa di oscillazioni durante l'esecuzione del foro il cui risultato potrà essere un foro eccessivamente ALLARGATO, CONICO e/o OVALIZZATO, e di conseguenza compromettere le prestazioni di tenuta del fissaggio.
QUALITA' DEL SUPPORTO. Poiché in genere i tasselli vengono utilizzati per fissare oggetti con materiali da costruzione vari, la qualità e lo stato dei materiali stessi risulta fondamentale. Qualora il materiale di supporto risulti FESSURATO o presenti dei VUOTI l'azione di tenuta di un tassello ad espansione ne risulterà compromessa.
PULIZIA DELLA SEDE. Anche se i sistemi a secco sono meno sensibili alla presenza di polvere e particolato all'interno della sede di installazione del tassello rispetto ai sistemi di connessione che utilizzano adesivi e/o resine reattive, il foro di installazione deve essere comunque ben pulito prima dell'inserimento del tassello. La presenza di polvere e particolato ha una influenza negativa sulla capacità di adesione del fissaggio con il supporto.
NON INTERFERENZA CON ALTRI ELEMENTI STRUTTURALI. Durante le fasi di foratura è necessario prestare attenzione al punto dove si effettua il foro specie nel calcestruzzo armato. Se si intercettano eventuali elementi di rinforzo, come le barre di armatura, si può provocare un danneggiamento delle prestazioni statiche e/o dinamiche della struttura stessa.

Packaging

Confezioni

Codice	Pezzi / scatola	Scatole / Cartone	Cartone / Pallet
F……5x27	200	36	30
F……6x30	200	24	30
F……6x37	200	24	30
F……6x40	200	24	30
F……6x50	100	24	30
F……6x60	100	24	30

I pallet sono EURO 80x120 che si sviluppano in altezza per 1,95 metri.

Forniture industriali

Codice	Pezzi / Cartone	Cartone / Pallet
F……I5x27	10000	30
F……I6x30	6000	30
F……I6x37	5000	30
F……I6x40	5000	30
F……I6x50	4000	30
F……I6x60	3000	30

Pallet EURO 80x120 che si sviluppano in altezza per 1,45 metri.

Utilizzo

Conservare nella confezione originale in un luogo coperto ed asciutto.

Istruzioni di Sicurezza

In base alle normative europee vigenti gli articoli in oggetto non necessitano della scheda Dati di Sicurezza (Reg.1906/2007/CE - REACH). Durante la messa in opera è raccomandato l'uso di guanti, maschera per le polveri e occhiali protettivi. Attenersi alle prescrizioni di sicurezza previste nel luogo di lavoro.

Avvertenze

I dati riportati corrispondono alle nostre attuali conoscenze tecniche ed applicative per un uso appropriato del prodotto e sono da ritenersi, in ogni caso indicative e generali, pertanto non vincolanti per la medesima. Si consiglia l'esecuzione di una prova pratica preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto relativamente all'impiego previsto, finalità e al suo utilizzo. Il responsabile del cantiere è responsabile della verifica d'idoneità e della corretta messa in opera dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge.